

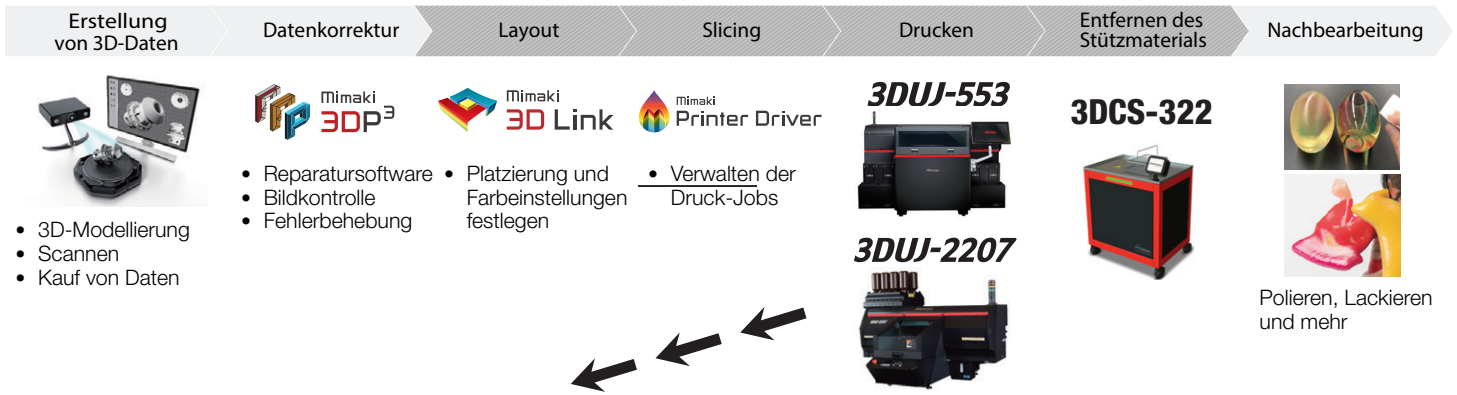
3D-DRUCK
ÜBERSICHT

3D-Vollfarbdrucker Entstützungssystem diverse Software



Mimaki

Arbeitsablauf



UV-LED Inkjet Technologie als Modellierungsmethode
 Die Druckköpfe stoßen gleichzeitig die Farben inkl. Clear und dem wasserlöslichen Stützmaterial, das das Modell umhüllt, aus. Jede Schicht wird sofort durch das UV-Licht gehärtet. So bildet sich ein fotorealistischer Farbverlauf. Das Material besteht aus Photopolymerharz, das eine ähnliche Härte wie ABS besitzt.

3DUJ-553

- Max. Bauraum: 508 x 508 x 305 mm / Schichtstärke ab 20 µm
- Weltweit erster 3D-Vollfarbdrucker mit über 10 Millionen Farben
- Unterstützt ICC-Profile zur genauen Farbabstimmung
- Deckt ca. 84% des FOGRA 39L-Farbraums (90% des SWOP Farbraums) ab
- CMYK, Weiß, transparente Tinte inkl. Pure Clear Ink für mehr Transluzenz



3DUJ-2207

- Max. Bauraum: 203 x 203 x 76 mm / Schichtstärke ab 28 µm
- Kompakt und geräuscharm, geeignet auch für Büroumgebungen
- Zusätzlich ausstattbar mit einem Desodoriersystem
- CMYK, Weiß, transparente Tinte



*Bei der Anschaffung von 3DUJ-553 oder 3DUJ-2207 sind die Software "Mimaki 3D Link" und "Mimaki Printer Driver" im Standardpaket enthalten.

3DCS-322

- Automatisches Entstützungssystem
- Für Mimaki hergestellt von AM Solutions und Rösler Oberflächentechnik
- Ein Additiv löst das Stützmaterial ohne Modellbeschädigung
- Detailgenauigkeit und Farbnuancen bleiben erhalten
- Einfache Steuerung über den Touchscreen



www.mimaki.de