

DTF-Transferfilm 60 cm Breite, 100 lfm - Hot Peel

Artikel – Nr.: DTF-F60-HP2



Produktbeschreibung:

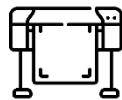
Der DTF-Transferfilm DTF-F60-HP2 ist ein Druckmedium, das für das DTF-Verfahren entwickelt wurde und sich zum Übertragen auf verschiedene Gewebe eignet.

Nach dem Druck wird ein Klebepuder benötigt, um die Weiterverarbeitung zu ermöglichen. Mit DTF-F60-HP2 können Bilder, Texte oder Grafiken auf einer Vielzahl von Geweben und anderen geeigneten Materialien übertragen werden.

Der Film sollte im warmen Zustand abgezogen werden (Hot / Instant- Peel). Dieses Druckmedium kann mit speziellen Druckern bedruckt werden, die dafür konzipiert sind und die geeigneten Tinten verwenden.

Technische Informationen:

Obermaterial	PET
Stärke	75 µ
Weiterverarbeitung:	Für die Weiterverarbeitung nach dem Druckvorgang ist ein Klebepuder erforderlich.
Abmessungen:	60cm x 100 lfm
Bedruckung:	Spiegelverkehrt - Bitte Anweisungen Soft- und Hardware beachten
Betriebsumgebung:	+20°C bis +25°C, 40-60% rel. Luftfeuchtigkeit
Peel:	HotPeel – Instant Peel --> sofort ablösen.
Presstemperatur:	Abhängig von der Kombination Tinte / Schmelzkleber
Presszeit:	Abhängig von der Kombination Tinte / Schmelzkleber
Vorpressen:	Ja - um Restfeuchte aus dem Gewebe zu entfernen
Nachpressen:	Ja - ca. 3 Sekunden



Allgemeine Hinweise

- Ideale Betriebsumgebung beim Druck / Weiterverarbeitung:
20-25 °C, 40-60% rel. Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend. Bitte Herstellerangaben beachten
- Das Textil vorpressen, um Restfeuchte aus dem Gewebe zu entfernen.
- DTF-Transfers ca 6 - 8 Sekunden und mit 120 – 150°C - bei mittlerem Druck - auf das Textil übertragen
- *HotPeel – Instant Peel* → *sofort ablösen*
- Textil ca. 3 Sekunden nachpressen
- Tragen Sie beim einlegen des DTF-Transfers Baumwollhandschuhe, um Verunreinigungen auf dem Film zu vermeiden.
- Beachten Sie die Angaben der Hersteller bezgl. Drucker- und RIP-Einstellungen.

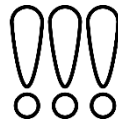


- Aufgrund von Unterschieden bei der Ausführung der Transferpressen bitte immer vorab prüfen, ob der Druck und die Temperatur korrekt eingestellt und erreicht wird, da jede Presse unterschiedlich ist.
- Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Temperaturen und Presszeiten sind abhängig von der Kombination Tinte / Schmelzkleber

Material	Temp	Druck	Nachpressen
Baumwolle	ca. 150°C	ca. 3bar / ca. 34 PSI	3 Sekunden
Mischgewebe	ca. 135°C	ca. 3bar / ca. 34 PSI	3 Sekunden
Polyester	ca. 130°C	ca. 3bar / ca. 34 PSI	3 Sekunden
Polypropylen	ca. 120°C	ca. 3bar / ca. 34 PSI	3 Sekunden



- Bitte beachten Sie die jeweilige [Waschanleitung](#) für die eingesetzten Textilien.
- Textil immer auf links waschen
- Kein Weichspüler und kein Flüssigwaschmittel verwenden.
- Nicht Trocknergeeignet.

**Wichtig:**

- Bei Materialien wie Polyester, Polyester-Misch-Textilien und Softshell sind die Press- und Kontaktzeiten anzupassen.
- Bitte testen Sie vorab auf Re-Sublimation.
- Bei Regenabweisenden Materialien bitte zwingend bei dem Hersteller die Eignung zur Veredlung abfragen.
- Vor Produktionsbeginn empfehlen wir entsprechende Tests bei allen Materialien durchzuführen.
- Textilien mit Transfers auf beiden Seiten (Vor- und Rückseite) sollten über die Heizplatte gestülpt werden, damit sich die zuerst transferierte Seite nicht wieder ablöst.

**Hilfsmittel:**

- [Fixierpapier](#)
- [Hitzeschutz – Handschuhe](#)