

DTF-Transferfilm 60 cm Breite, 100 lfm - Cold Peel

Artikel – Nr.: DTF-F60-CP1

**Produktbeschreibung:**

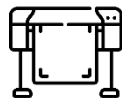
Der DTF-Transferfilm DTF-F60-CP1 ist ein Druckmedium, das für das DTF-Verfahren entwickelt wurde und sich zum Übertragen auf verschiedene Gewebe eignet.

Nach dem Druck wird ein Klebepuder benötigt, um die Weiterverarbeitung zu ermöglichen. Mit DTF-F60-CP1 können Bilder, Texte oder Grafiken auf einer Vielzahl von Geweben und anderen geeigneten Materialien übertragen werden.

Der Film sollte im kalten Zustand abgezogen werden (Cold Peel). Dieses Druckmedium kann mit speziellen Druckern bedruckt werden, die dafür konzipiert sind und die geeigneten Tinten verwenden.

Technische Informationen:

| | |
|----------------------------|--|
| Obermaterial | PET |
| Stärke | 75 µ |
| Weiterverarbeitung: | Für die Weiterverarbeitung nach dem Druckvorgang ist ein Klebepuder erforderlich. |
| Abmessungen: | 60cm x 100 lfm |
| Bedruckung: | Spiegelverkehrt - Bitte Anweisungen Soft- und Hardware beachten |
| Betriebsumgebung: | +20°C bis +25°C, 40-60% rel. Luftfeuchtigkeit |
| Peel: | Cold Peel - Wartezeit außerhalb der Wärmequelle ca. 20 Sekunden |
| Presstemperatur: | Abhängig von der Kombination Tinte / Schmelzkleber |
| Presszeit: | Abhängig von der Kombination Tinte / Schmelzkleber |
| Vorpresen: | Ja - um Restfeuchte aus dem Gewebe zu entfernen |
| Nachpresen: | Ja - ca. 3 Sekunden |



Allgemeine Hinweise

- Ideale Betriebsumgebung beim Druck / Weiterverarbeitung:
20-25 °C, 40-60% rel. Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend. Bitte Herstellerangaben beachten
- Das Textil vorpressen, um Restfeuchte aus dem Gewebe zu entfernen.
- DTF-Transfers ca 6 - 8 Sekunden und mit 120 – 150°C - bei mittlerem Druck - auf das Textil übertragen
- *ColdPeel – Wartezeit ca. 20 Sekunden (auf kühlem Untergrund) ausserhalb der Wärmequelle*
- Textil ca. 3 Sekunden nachpressen
- Tragen Sie beim einlegen des DTF-Transfers Baumwollhandschuhe, um Verunreinigungen auf dem Film zu vermeiden.
- Beachten Sie die Angaben der Hersteller bezgl. Drucker- und RIP-Einstellungen.

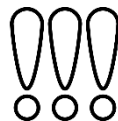


- Aufgrund von Unterschieden bei der Ausführung der Transferpressen bitte immer vorab prüfen, ob der Druck und die Temperatur korrekt eingestellt und erreicht wird, da jede Presse unterschiedlich ist.
- Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Temperaturen und Presszeiten sind abhängig von der Kombination Tinte / Schmelzkleber

| Material | Temp | Druck | Nachpressen |
|--------------|-----------|-----------------------|-------------|
| Baumwolle | ca. 150°C | ca. 3bar / ca. 34 PSI | 3 Sekunden |
| Mischgewebe | ca. 135°C | ca. 3bar / ca. 34 PSI | 3 Sekunden |
| Polyester | ca. 130°C | ca. 3bar / ca. 34 PSI | 3 Sekunden |
| Polypropylen | ca. 120°C | ca. 3bar / ca. 34 PSI | 3 Sekunden |



- Bitte beachten Sie die jeweilige [Waschanleitung](#) für die eingesetzten Textilien.
- Textil immer auf links waschen
- Kein Weichspüler und kein Flüssigwaschmittel verwenden.
- Nicht Trocknergeeignet.

**Wichtig:**

- Bei Materialien wie Polyester, Polyester-Misch-Textilien und Softshell sind die Press- und Kontaktzeiten anzupassen.
- Bitte testen Sie vorab auf Re-Sublimation.
- Bei Regenabweisenden Materialien bitte zwingend bei dem Hersteller die Eignung zur Veredlung abfragen.
- Vor Produktionsbeginn empfehlen wir entsprechende Tests bei allen Materialien durchzuführen.
- Textilien mit Transfers auf beiden Seiten (Vor- und Rückseite) sollten über die Heizplatte gestülpt werden, damit sich die zuerst transferierte Seite nicht wieder ablöst.

**Hilfsmittel:**

- [Fixierpapier](#)
- [Hitzeschutz – Handschuhe](#)