

Unzufrieden mit dem Schneidergebnis Ihres Schneideplotters oder Print & Cut-Gerätes?

INDIVIDUAL PRINTING SOLUTIONS

Version 02/2026 | Sprache: Deutsch | Stand: 2026-01-30

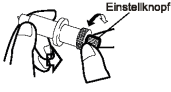
Das richtige Messer

In der Tabelle rechts finden Sie eine Übersicht der verschiedenen Schneidmesser, Zeichenstifte und Stichel zum Stanzen, die mit jedem MIMAKI Schneideplotter verwendet werden können. Sollten Sie einmal mit einem Schnittergebnis nicht zufrieden sein, so überprüfen Sie bitte zuerst die Qualität des Werkzeugs und auch ob das richtige Messer eingesetzt wurde. Nur Original-Messer besitzen die Besonderheit des einzigartigen Schliffs. Wie Sie an den Abbildungen erkennen können, sind Original-Messer teilweise beidseits angeschliffen, erst dadurch sind beste Schnittergebnisse zu erzielen. Einige Fremdhersteller von "originalen" Messern geben anstatt des Offsetwertes den Klingenwinkel an. Dieser Wert steht jedoch in keiner Weise in einem Bezug zum Offsetwert, der am Plotter eingestellt werden muss. Beachten Sie hierzu bitte den Punkt Offseteinstellung im Handbuch.

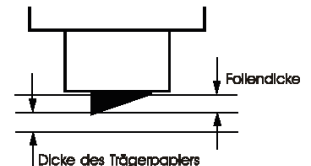
SPB-0001 Edelstahlmesser, 0.3mm Offset Anwendung: Standard Vinylfolien	SPB-0030 (Standardlieferumfang) Edelstahlmesser, 0.30mm Offset Anwendung: Vinylfolien (exakter, geringerer Druck)
SPB-0003 Edelstahlmesser, 0.15mm Offset Anwendung: kleine Schriften/ Details	SPB-0005 Edelstahlmesser, 0.75mm Offset Anwendung: Flock- und Sandstrahlfolien, dicke Folien
SPB-0006 Edelstahlmesser, gehärtet, 0.75mm Offset Anwendung: Reflexfolien	SPB-0007 Edelstahlmesser, 0.50mm Offset Anwendung: Fluoreszierende Folien
SPA-0121 Stiftadapter zur Stiftmontage/Justage Anwendung: Probeplott auf Papier oder Folie Silt Penfel K106A nicht enthalten	OPT C0095 Pouncingtool Anwendung: Schablonenanfertigung

Die richtige Messereinstellung

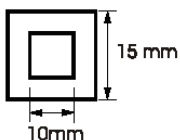
Die Einstellung des mitgelieferten Messerhalters

-  1 Lösen Sie die Kontermutter
-  2 Drehen Sie den Einstellknopf, um den Überstand der Klinge einzustellen.
-  3 Ziehen Sie die Kontermutter wieder an, um die Einstellschraube zu sichern.

Das Einstellen des Schleppmessers auf die jeweilige Folie ist bei weitem nicht so umständlich wie es auf der Zeichnung wirkt. Das Gehäuse des Messerhalters soll auf der Folie aufliegen, zum anderen soll das Messer die Folie schneiden und gleichzeitig das Trägermaterial leicht „minimal“ anritzen.



„Achtung !!! ... das Trägermaterial nicht an- oder durchschneiden, das Messer und das Schnittergebnis können darunter leiden.“

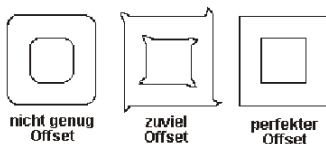


Zur Kontrolle der richtigen Einstellung führen Sie einen Testschnitt durch. Verwenden Sie hierzu am besten die interne Funktion „Testschnitt“ am Schneideplotter, welche Sie über zweimalige Betätigung der Taste „Funktion“ erreichen. Wann immer Sie ein anderes Medium eingelegt, die Werkzeugeinstellungen verändert oder das Messer gewechselt haben, können Sie mit dieser Funktion überprüfen, ob Ihr Medium mit den aktuellen Einstellungen richtig geschnitten wird.

Beim Testschnitt schneidet das Gerät zwei ineinanderliegende Quadrate. Überprüfen Sie den Schnitt und verändern Sie nötigenfalls – in Abhängigkeit von der Qualität des Testschnitts – die Werkzeugeinstellungen. Der Testschnitt wird unmittelbar an der aktuellen Werkzeugposition (gesetztem Ursprung) ausgeführt.

Die richtige Offsetting (Versatz)

Für optimale Schnittergebnisse, vor allem in den Ecken, ist es ratsam von Beginn den Offset richtig einzustellen. Hilfsmittel hierzu ist, wie bereits oben beschrieben der Testschnitt (Square Cut) im Hauptmenü des Plotters. **Die Einstellung des Offsets ist durch den unterschiedlichen Schliff der Messer erforderlich.** Der Einstellwert wird mit der Beschreibung des jeweiligen Messers (siehe Tabelle oben) vorgegeben. Die Einstellung wird in den Werkzeugeinstellungen „Tool Menü“ des Plotters oder der Schneidesoftware vorgenommen.



Für Produkte und Dienstleistungen der DP Solutions GmbH & Co. KG gelten ausschließlich die Bestimmungen des jeweiligen Produktes bzw. Dienstes. Aus dem vorliegenden Dokument sind keine weiterreichenden Garantiesprüche abzuleiten. Die DP Solutions GmbH & Co. KG haftet nicht für technische bzw. redaktionelle Fehler oder für fehlende Informationen in diesem Dokument. Dieses Angebot unterliegt unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Die vorliegenden Informationen können ohne Ankündigung geändert werden. Irrtümer vorbehalten.